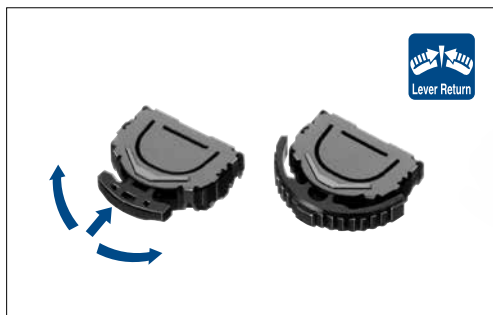


使用范围广泛的小型, 薄型横向操作开关。



■主要规格

项目		规格
最大额定/最小额定 (电阻负载)		10mA 5V DC / 50 μ A 3V DC
输出电压		1mA 5V DC (电阻负载) 时1V以下
动作力	操纵杆部	0.65 \pm 0.3N
	推按部	2 \pm 1N
行程 (按动操作)		参阅外形图
操作寿命	无负载	100,000 cycles
	负载	100,000 cycles (10mA 5V DC)

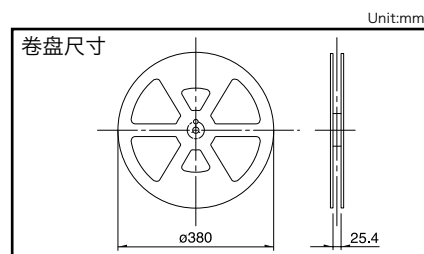
■产品一览

产品编号	操作部形状	按开开关	操作部颜色	定位销	最小订货单位 (pcs.)	
					日本	出口
SLLB120100	旋钮安装	有	Black	有	1,350	5,400
SLLB120200	旋钮一体		Gray			
SLLB120300			Black			

■包装规格

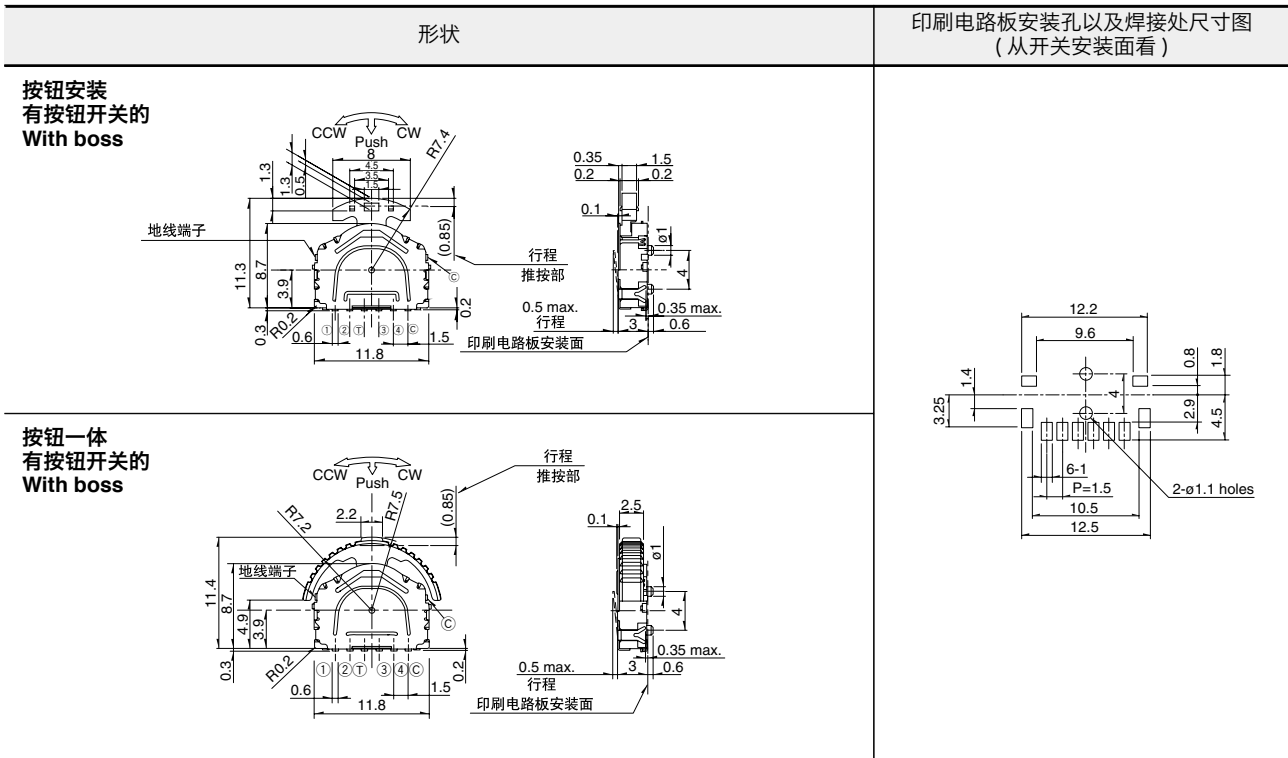
载带

1 卷	包装数 (pcs.)		载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
	1箱 /日本	1箱 /出口包装		
1,350	2,700	5,400	24	428 \times 413 \times 172

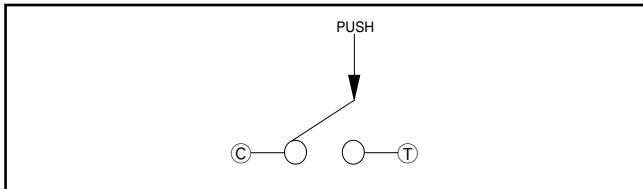


外形图

Unit:mm



电路图 (按动部)



编码表







编码表 (■ =ON)

标准型

Terminal	Angle	Terminal	Angle	Terminal	Angle	Terminal	Angle
①	25° (21.5°)	②	(11°)	③	0°	④	(11°)
②	■	③	■	④	■	①	■
③	■	④	■	①	■	②	■
④	■	①	■	②	■	③	■
C	■	■	■	■	■	■	■

操纵杆部电路

CCW ← → CW

型		开关型		
系列		SRBE	SLLB5 小型产品	SLLB
照片				
外形尺寸 (mm)	W	—	9.5	11.8
	D	—	8.8	11.4
	H	—	2.2	3
操作轴数		1 轴		
轴材质		树脂		
方向分辨率		—	2方向	
方向操作触感 (tactile feeling)		有	无	
操纵杆复位机构		无	有	
中央按动开关		有		
编码器		有	无	
使用温度范围		-10°C to +60°C		-40°C to +85°C
操作寿命	无负载寿命	100,000 cycles		
	负载寿命 最大额定负载	—	100,000 cycles	
车用产品		—	—	—
生命周期				
最大额定 (电阻负载)		1mA 5V DC	10mA 5V DC	
电性能	输出电压	1mA 5V DC (电阻负荷)时1V以下	—	1mA 5V DC (电阻负荷)时1V以下 
	编码器分辨率	6 pluses/360°	—	
	绝缘电阻	10MΩ min. 50V DC	100MΩ min. 100V DC	
	耐电压	50V AC for 1min.	100V AC for 1min.	
机械性能	方向动作力	—	0.65±0.3N	
	按动作力	3.5±1.5N	2.5±1N	2±1N
	编码器定位扭矩	3±2mN·m	—	—
	端子强度	—	3N for 1min.	
	操作部 强度	推拉方向	50N	
动作方向		—	10N	
耐久性	耐寒性能	-30°C 96h	-20°C 96h	-40°C 96h
	耐热性能	85°C 96h		
	耐湿性能	40°C, 90 to 95%RH 96h		
页		445	447	449

开关型多功能操作装置 焊接条件	451
开关型多功能操作装置 使用时的注意事项	452

手工焊接方式的参考举例

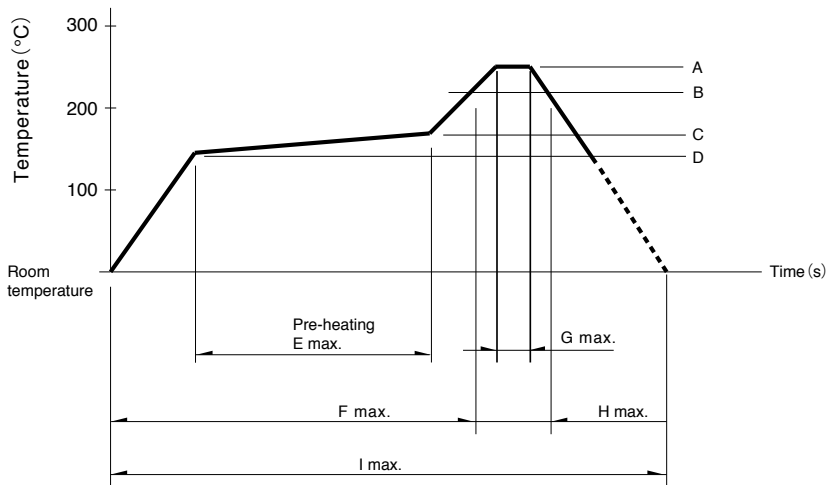
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RKJXT1F, RKJXM, RKJXL, SLLB, SLLB5, SRBE, SKRH	350±5°C	3s max.	1 time
RKJXS	350±10°C	$3 \begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix}$ s	2 times max.

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RKJXT1F, RKJXM	100°C max.	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 times max.
RKJXL	120°C max.	70s max.	260°C max.	6s max.	2 times max.

回流方式的参考举例

1. 加热方式以远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的C A (K) 或C C (T) 测量。位置在焊连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
RKJXS	260°C	230°C	150°C	150°C	2 min.	—	10s	40s	4 min.	1 time
SLLB5	250°C	230°C	150°C	150°C	—	2 min.	—	30s	—	1 time
SKRH, SLLB, SRBE	260°C	230°C	180°C	150°C	2 min.	—	—	40s	—	1 time

注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度。根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 因此, 于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。